



V CAUST® PLUS

ЩЕЛОЧНОЕ МОЮЩЕЕ СРЕДСТВО С ВЫСОКИМ ДЕЙСТВИЕМ
ПО УДАЛЕНИЮ ТАРТРАТОВ



СОСТАВ

V CAUST® PLUS - это высококаустическое моющее средство в виде белого порошка. Это эмульгатор, обладающий сапонизирующей способностью и отличными моющими свойствами, которым способствует высокая смачивающая активность.

V CAUST® PLUS 1% раствор pH = ок.13.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

V CAUST® PLUS - это высококаустическое моющее средство в виде белого порошка, специально разработанное для удаления тартратов на любых поверхностях и накипи в пищевой промышленности в целом. Также может использоваться для удаления минеральных инкрустаций без применения кислот. Высокорастворимый.



ПРИМЕНЕНИЕ

V CAUST® PLUS можно растворять и в жесткой воде. Присутствие секвестрирующих агентов позволяет комплексообразовать кальциевые соли в минеральном налете. V CAUST® PLUS позволяет удалять оксиды без воздействия на металл (при соблюдении времени реакции). Используйте его при распылении или рециркуляции после добавления пенообразователя.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

V CAUST® PLUS необходимо растворить в холодной воде в концентрации от 3 до 5%. Концентрация, время контакта и температура могут быть изменены в случае образования слоистых и особо прочных накипей.

Мы рекомендуем контролировать щелочность рециркулирующего раствора с помощью индикаторной бумаги pH.



V CAUST® PLUS

ЩЕЛОЧНОЕ МОЮЩЕЕ СРЕДСТВО С ВЫСОКИМ ДЕЙСТВИЕМ
ПО УДАЛЕНИЮ ТАРТРАТОВ



УПАКОВКА

Мешки по 25 кг.



МЕТОД ЛАБОРАТОРНОГО КОНТРОЛЯ

Образец	50 мл средства
Титрант	HCl 0,5 N
Индикатор	Метиловый оранжевый
Коэффициент	0,043
Расчёт	мл израсходованной HCl x 0,043 = % от V CAUST® PLUS



ХРАНЕНИЕ

V CAUST® PLUS гигроскопичен. Храните продукт в хорошо закрытой оригинальной упаковке.



ВНИМАНИЕ!

В соответствии с действующими европейскими нормами продукт классифицируется как опасный (см. Паспорт Безопасности Химической Продукции).



КОРРОЗИОННОЕ ДЕЙСТВИЕ

V CAUST® PLUS вызывает коррозию легких сплавов, цинка, алюминия и меди. При нормальных концентрациях он безопасен для цемента, стекла и нержавеющей стали. Для других поверхностей мы рекомендуем проводить испытания на небольших образцах.