

FLOTTOBENT®

BENTONIT SPECIAL PENTRU FLOTARE



COMPOZIȚIE

Bentonită activată extrem de pură.



CARACTERISTICI

FLOTTOBENT® este un bentonit natural activat, potrivit pentru utilizare în procese de limpezire prin flotație.

Are un aspect de pudră și o culoare alb-bej, este absolut inodor și este compus din montmorillonite selectate și de înaltă puritate.

Procesul de activare a sodiului conferă produsului FLOTTOBENT® un nivel ridicat de umflare; în plus, gradul de măcinare permite dispersia ușoară în apă fără rearea de bulgări.

Datorită caracteristicilor sale fizico-chimice, este produsul optim pentru formarea unui floculus tendențial hidrofoab și, prin urmare, adecvat pentru a fi separat de flotație.

De asemenea, are o putere mare de deprotificare (metoda OIV) care recomandă utilizarea și în stabilizarea limpezirilor vinurilor, oțeturilor și sucurilor de fructe.

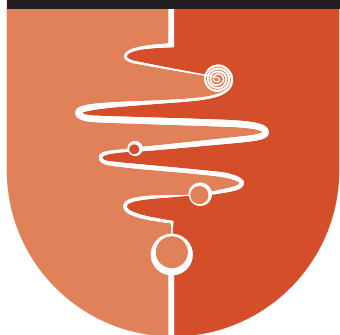


UTILIZARE

FLOTTOBENT® este utilizat în principal pentru limpezirea musturilor și a sucurilor de fructe prin flotație.

FLOTTOBENT® poate fi utilizat și în procesele tradiționale de limpezire a mustului și vinului datorită puterii sale ideale de limpezire.

Atunci când se utilizează FLOTTOBENT® respectați normele legale în vigoare.



FLOTTOBENT®

BENTONIT SPECIAL PENTRU FLOTARE



MOD DE UTILIZARE

Se dizolvă FLOTTOBENT în apă (raport 1:10-15) și se amestecă în continuu; se lasă să se umfle timp de câteva ore, apoi se adaugă la produsul care urmează să fie tratat, amestecându-se uniform.

Pentru procesele de flotație continuă, se recomandă administrarea dozei de FLOTTOBENT® "on-line" utilizând sisteme proporționale adecvate (DOSACOM® și EASYFLOAT).



DOZARE

De la 30 la 60 g/hL în musturi care trebuie limpezite prin flotație.

De la 30 la 150 g/hL în procesele tradiționale de limpezire a mustului, vinului și sucului de fructe. Pentru a obține stabilizarea corectă a proteinelor și efectul de limpezire dorit, se recomandă efectuarea testelor de laborator (de exemplu, BENTOTEST pentru verificarea stabilității proteinelor sau, chiar mai bine, PROTEOTEST® realizat de departamentul nostru de Cercetare și Dezvoltare) pentru a determina doza ideală care trebuie utilizată.



AMBALAJ

saci de 15 kg.



PĂSTRARE

A se păstra într-un loc răcoros și uscat. Închideți bine pachetele deschise.



PERICOL

Conform normelor europene în vigoare, produsul este clasificat drept: nepericulos